

CLIENTE - CUSTOMER

COMUNE DI VINOVO
10048 - VINOVO

(TO)

ORDINE CLIENTE - ORDER N°

COMMESSA INTERNA - JOB NUMBER
0800053115/000

DESCRIZIONE DELLO STRUMENTO TARATO - DESCRIPTION OF THE CALIBRATED GAUGE

CALIBRO DIGITALE PER BATTISTRADA 0-50 /0.01 mm

IDF

MATRICOLA N° - SERIAL N°

IDF 02

DISEGNO - DRAWING N°

STRUMENTO UTILIZZATO PER LA TARATURA - INSTRUMENT USED FOR CALIBRATION

BLOCCHETTI PIANO PARALLELI

MATRICOLA N° - SERIAL N°

9428

NORMA DI RIFERIMENTO - REFERENCE SPECIFICATIONS

UNI 9313 - ISO 13385-1 ISO 13385-2

PROCEDURA INTERNA - INTERNAL PROCEDURE

MG/PC/TO/10

CAMPIONE DI RIFERIMENTO - REFERENCE MASTER

9428

CERTIFICATO LAT DEL CAMPIONE - LAT CERTIFICATE OF THE MASTER

C1232BB270

PERIODICITÀ CONTROLLI (MESI) - CALIBRATION PERIODICITY (MONTHS)

24

MISURAZIONE DI ESTERNI				MISURAZ. DI INTERNI	
INDICATO (mm)	CORREZIONE (µm)	INDICATO (mm)	CORREZIONE (µm)	INDICATO (mm)	CORREZIONE (µm)
10.0	0				
20.0	+10				
30.0	0				
40.0	0				
50.0	+10				
Correzione misura asta di profondità				(µm) :	//
Deviazione della planarità superficie mobile				(µm) :	//
Deviazione della planarità superficie fissa				(µm) :	4
Deviazione da parallelismo facce per esterni				(µm) :	//
Ripetibilità 2 σ				(µm) :	9.6

INCERTEZZA ESTESA: $U = (6.5 + 0.4Ln) \mu m$ (Ln espressa in metri)
DEL LABORATORIO

OSSERVAZIONI:

(U corrisponde per una distribuzione normale ad una probabilità di copertura di circa il 95%)

ESITO DELLA VERIFICA - RESULT

IL COLLAUDATORE - CHECKED BY

MARZANO C.

IL RESPONSABILE - MANAGER

GRANERO D.

Orbassano, 2024/01/30

CLIENTE - CUSTOMER

COMUNE DI VINOVO
10048 - VINOVO

(TO)

ORDINE CLIENTE - ORDER N°

COMMESSA INTERNA - JOB NUMBER

0800053114/000

DESCRIZIONE DELLO STRUMENTO TARATO - DESCRIPTION OF THE CALIBRATED GAUGE

CALIBRO DIGITALE PER BATTISTRADA 0-50 /0.01 mm

IDF

MATRICOLA N° - SERIAL N°

IDF 01

DISEGNO - DRAWING N°

STRUMENTO UTILIZZATO PER LA TARATURA - INSTRUMENT USED FOR CALIBRATION

BLOCCHETTI PIANO PARALLELI

MATRICOLA N° - SERIAL N°

9428

NORMA DI RIFERIMENTO - REFERENCE SPECIFICATIONS

UNI 9313 - ISO 13385-1 ISO 13385-2

PROCEDURA INTERNA - INTERNAL PROCEDURE

MG/PC/TO/10

CAMPIONE DI RIFERIMENTO - REFERENCE MASTER

9428

CERTIFICATO LAT DEL CAMPIONE - LAT CERTIFICATE OF THE MASTER

C1232BB270

PERIODICITÀ CONTROLLI (MESI) - CALIBRATION PERIODICITY (MONTHS)

24

MISURAZIONE DI ESTERNI				MISURAZ. DI INTERNI	
INDICATO (mm)	CORREZIONE (µm)	INDICATO (mm)	CORREZIONE (µm)	INDICATO (mm)	CORREZIONE (µm)
10.0	-50				
20.0	-50				
30.0	-50				
40.0	-60				
49.0	-60				
Correzione misura asta di profondita`				(µm) :	//
Deviazione della planarita` superficie mobile				(µm) :	//
Deviazione della planarita` superficie fissa				(µm) :	4
Deviazione da parallelismo facce per esterni				(µm) :	//
Ripetibilita` 2 σ				(µm) :	9.6

INCERTEZZA ESTESA: $U = (6.5 + 0.4Ln) \mu m$ (Ln espressa in metri)
DEL LABORATORIO

OSSERVAZIONI: ATTENZIONE !!! IL CALIBRO NON ARRIVA A 50 mm

(U corrisponde per una distribuzione normale ad una probabilità di copertura di circa il 95%)

ESITO DELLA VERIFICA - RESULT

IL COLLAUDATORE - CHECKED BY

MARZANO C.

IL RESPONSABILE - MANAGER

GRANERO D.

Orbassano, 2024/01/30